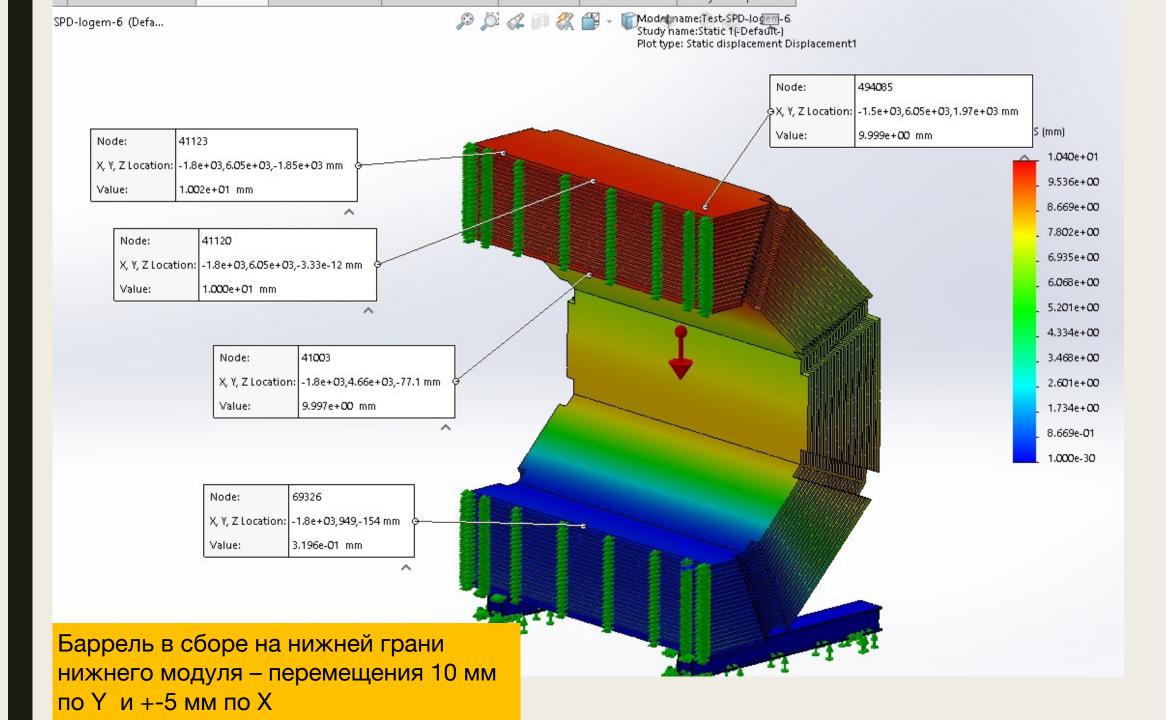
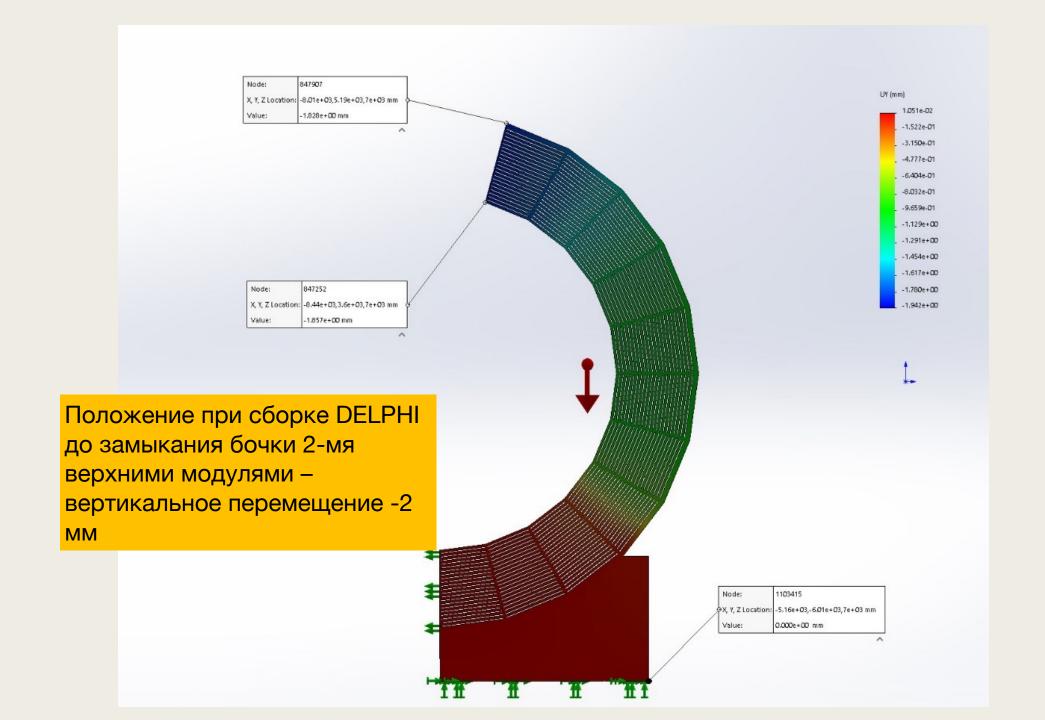
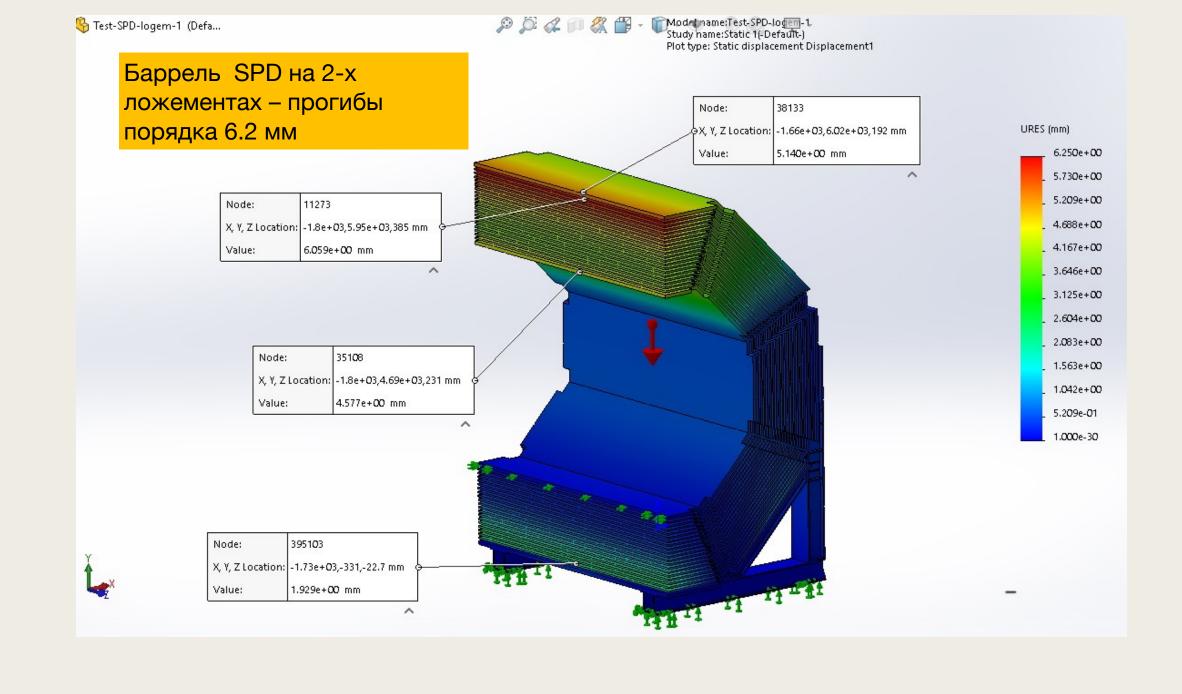
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ РАСЧЁТЫ ПРОЧНОСТИ **RS** И СИСТЕМЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ (ПРОГИБЫ/НАПРЯЖЕНИЯ) ПОД ДЕЙСТВИЕМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА

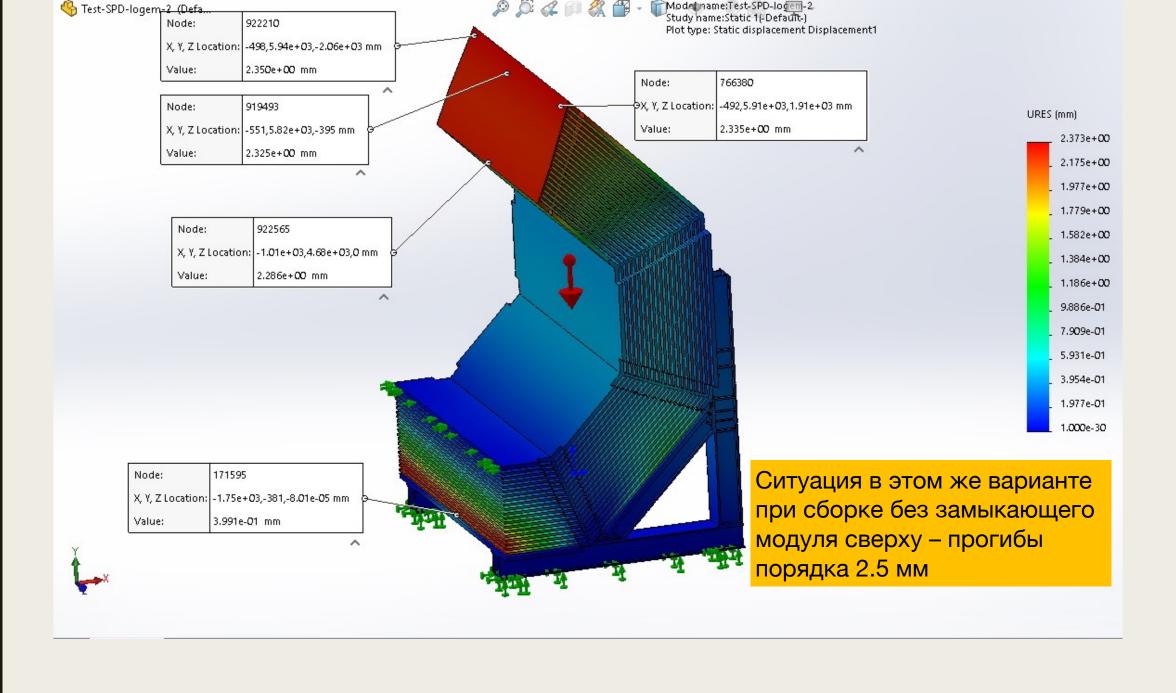
А.Г. Самарцев, SPD, 20.05.2020

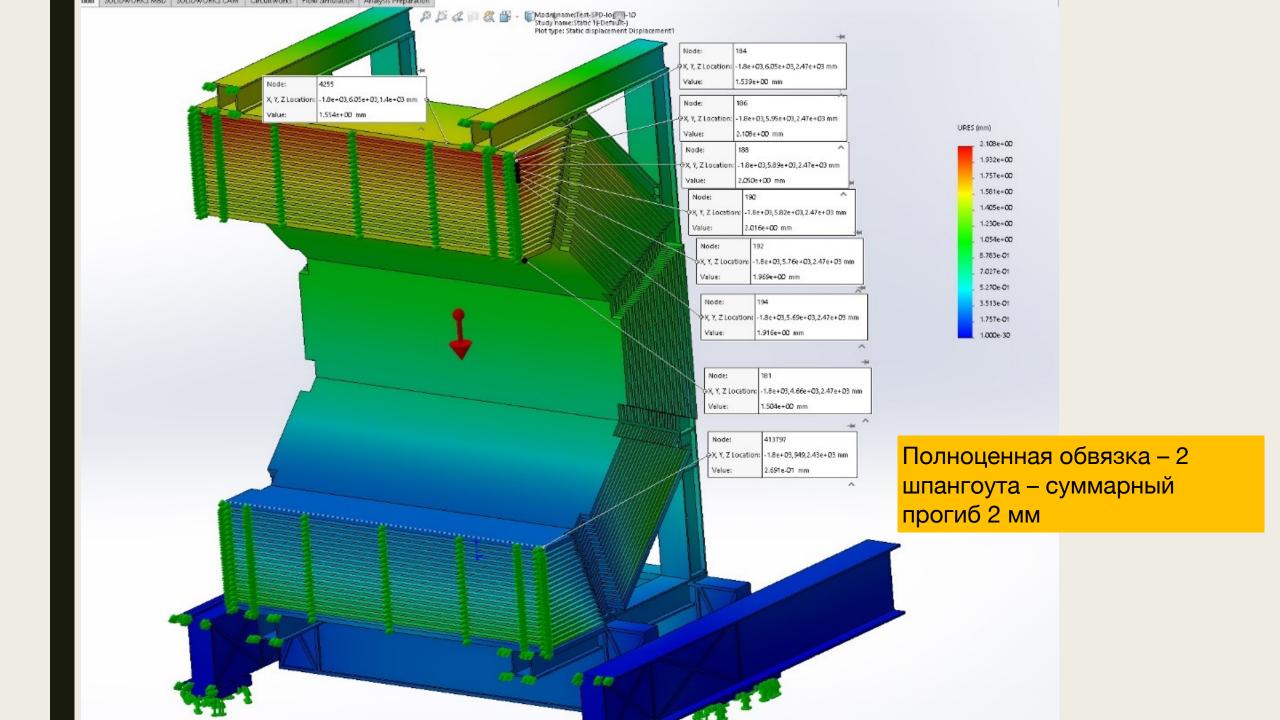


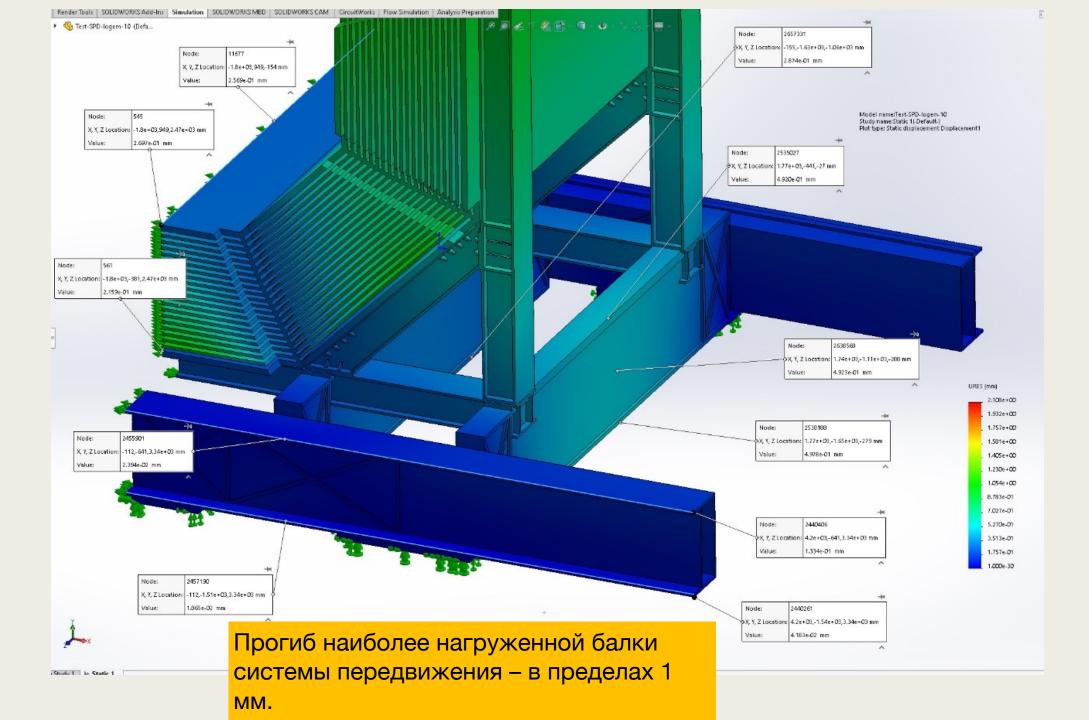
Modelmame:DELPFI-Test ____ Study name:Static 1(-Default-) OELPFI-Test (Default < < D... Почему наша бочка не самонесущая - видно на примере барреля DELPHI с гораздо большими размерами (но X. Y. Z Location: -9.36e+03.5.37e+03.7e+03 mm 2.415e+00 mm URES (mm) 24 модуля лучше, чем 8), Здесь 2.425e+00 2.223e+00 прогиб при внешнем диаметре >10m 2.021e+00 1.819e+00 составляет (всего) 2.5 мм 1.617e+00 1,415e+00 X, Y, Z Location: -9.36e+03,3.72e+03,7e+03 mm 1.213e+00 2.425e+00 mm 1.011e+00 8,085e-01 6.064e-01 4.042e-01 2.021e-01 1.000e-30

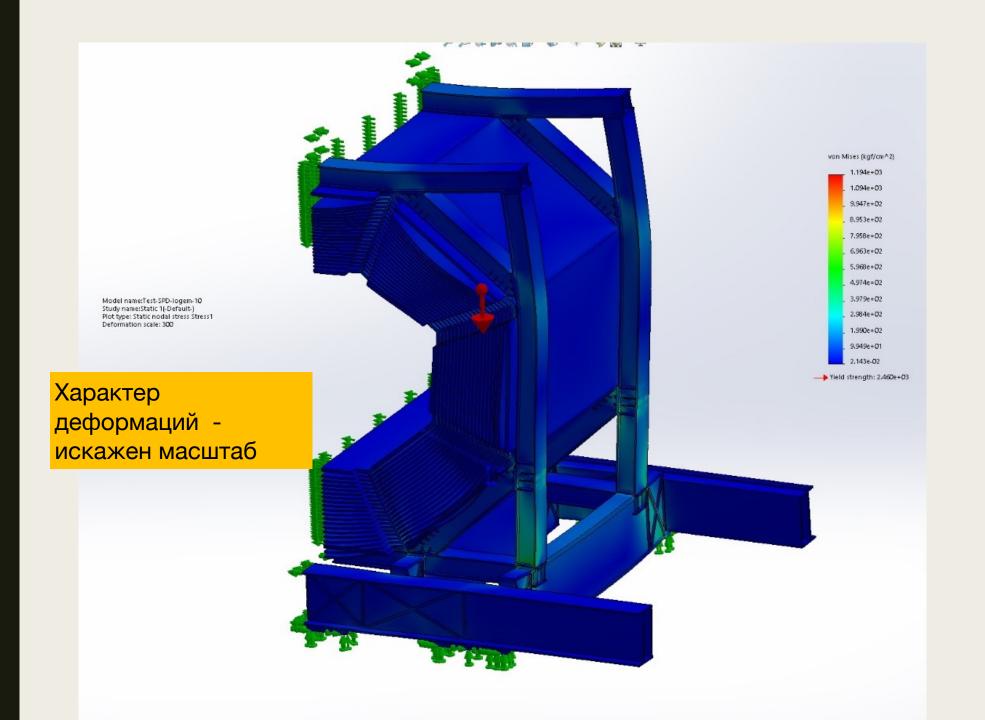


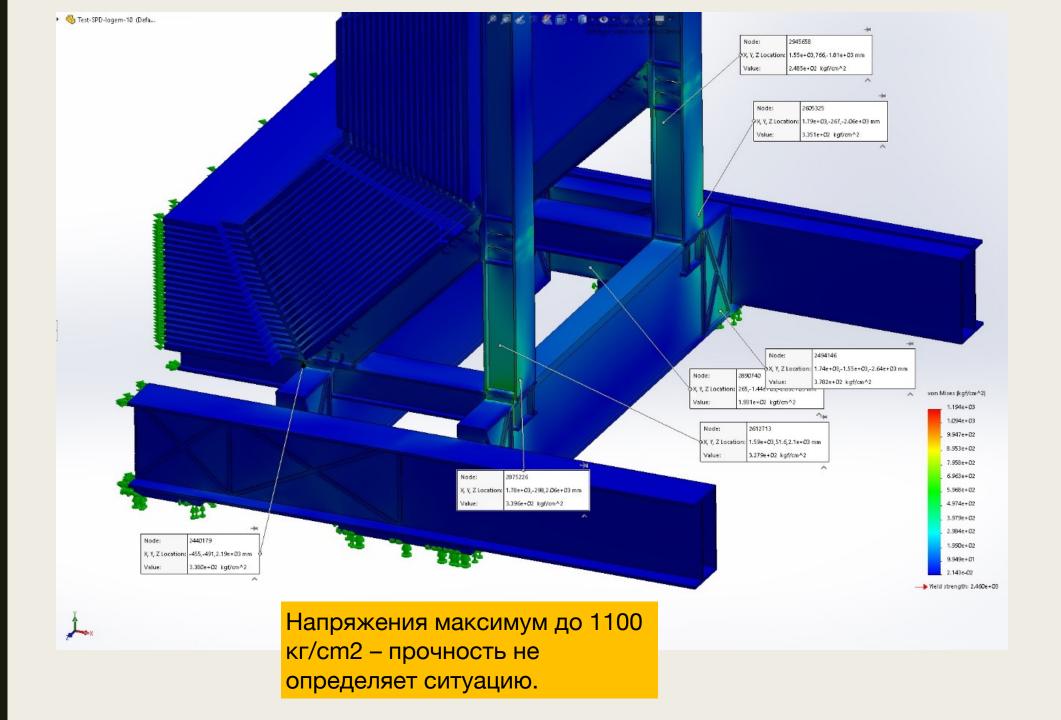




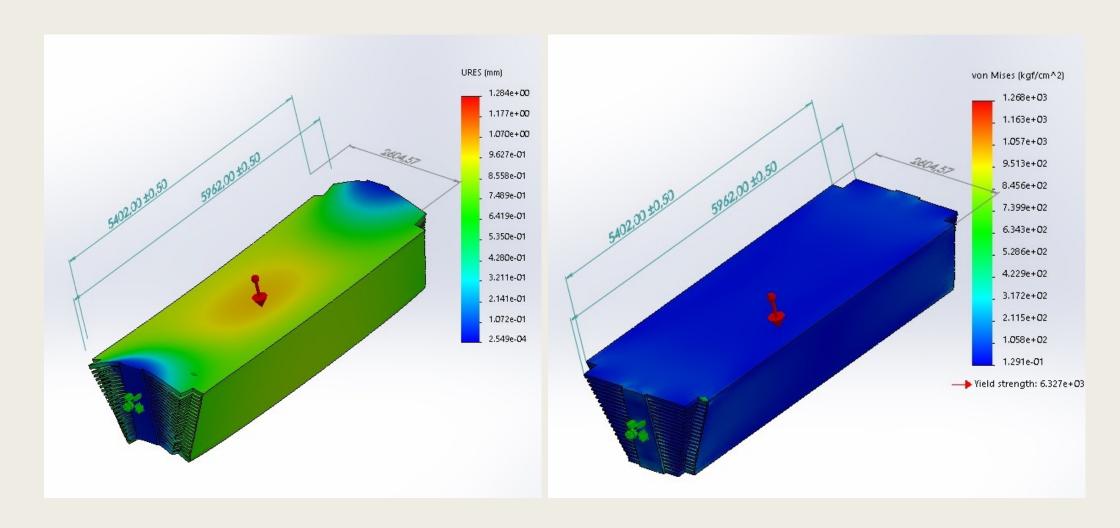


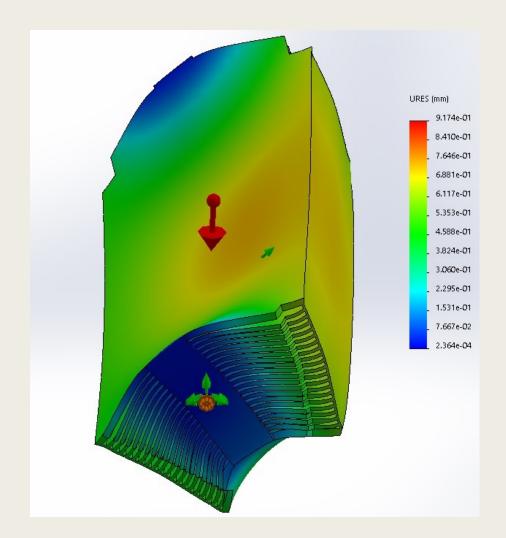


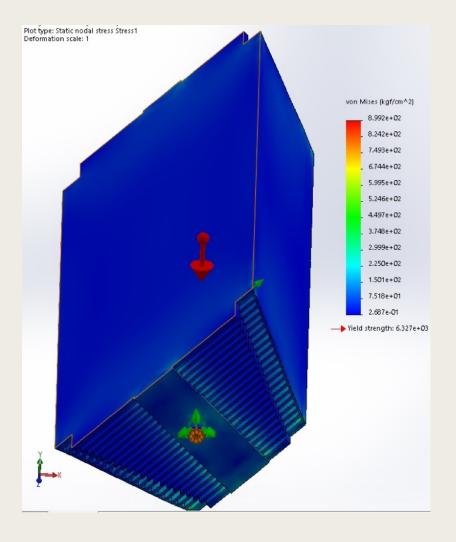




Расчетная оценка прочности и жесткости для более нагруженных модулей верхний- нижний и, как пример, для модулей #8-7 на кране при монтаже (на поворотной траверсе)







Далее (при полной обвязке бочки) мы имеем ситуацию, где большую часть суммарного прогиба составляют, собственно, прогибы плит в модуле.

Например, при оценке случая модуля барреля на кране при монтаже, максимальное перемещение собственно плит модуля (60+19х30+60мм) – модули верхний и нижний (цифры те же с точностью до знака) составляет 1.3 – 1.5 мм. При этом узлы по торцам моделировались «приваренными», чего не будет в действительности. После монтажа модуля узлы будут сняты. Поэтому, чтобы остаться в этих же цифрах, придется на 30 -40% широких «щелей» прогонять продольные спейсеры с разбежкой +- 50/, лучше +-100 мм по всей длине. Кроме того, в 1-й, а возможно и 2-й щели «от Бима» придется устанавливать

короткие (500 мм) спэйсеры по торцам (консоли между кабельными нишами), чтобы держать нагрузки, например, от опор калориметра.

Что касается системы передвижения под бочкой на 2-х ложементах, - в оценке использован близкий вариант к тому, что прислал мне Иван Машковский – я сделал как мне было быстрее.

Таким образом, с деформацией всей системы можно бороться и понятно как, но технологические погрешности, погрешности сборочные, относительно большие размеры установки и опыт сборки такого рода конструкций диктуют ... (25 мм – зазор между RS и всеми внутреннии системами).