

для MM - возможность работать с 3-х компонентной смесью, Ar, CO₂, изобутан, общий поток порядка 25 л/ч

Точные пропорции пока фиксировать не хотелось бы, но изобутан не более 5 л/ч, исходя из 200 дней это 24 кубометра.

Аргон и углекислота на фоне Straw и пробежной системы просто не заметны для любой пропорции