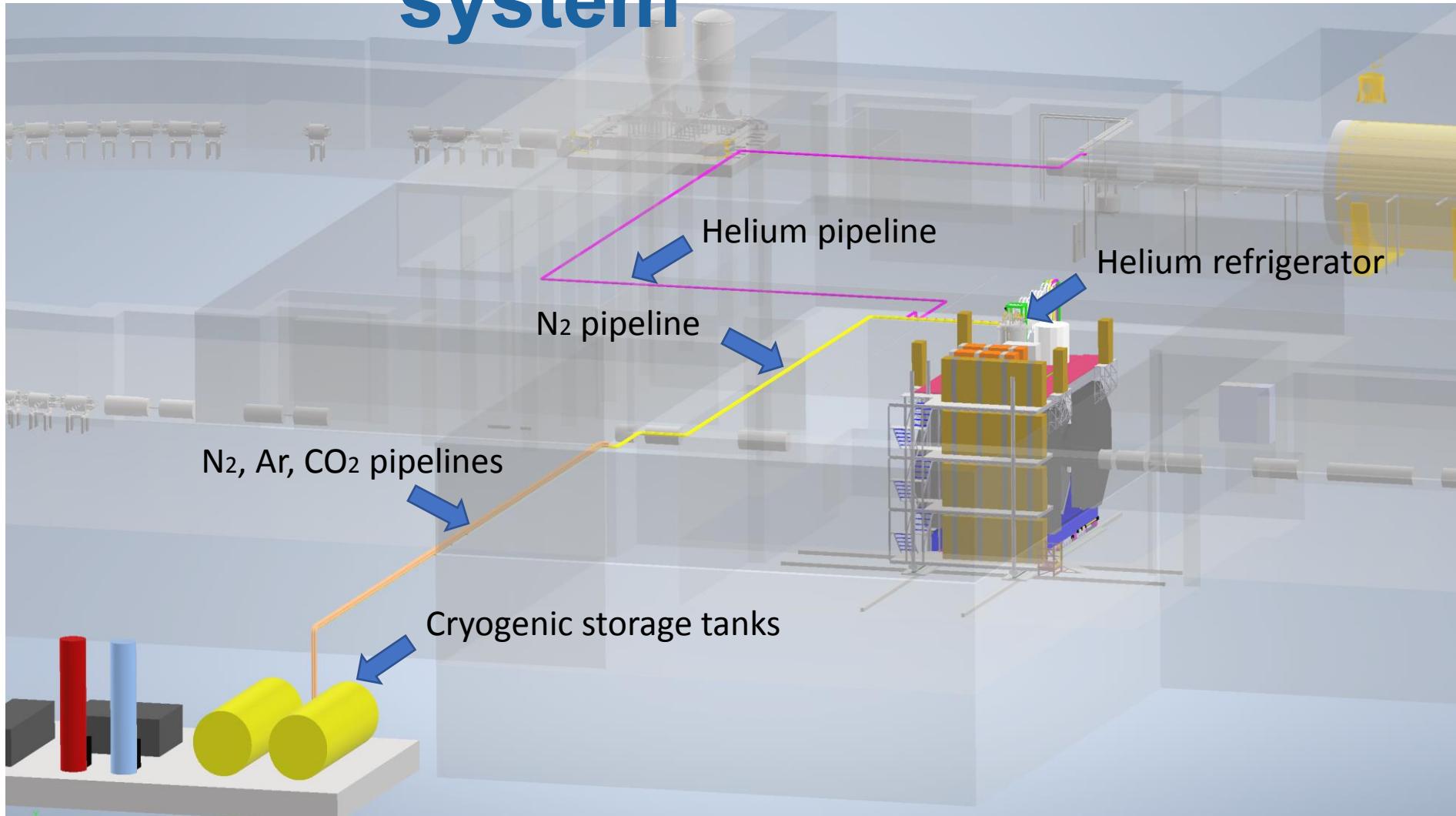
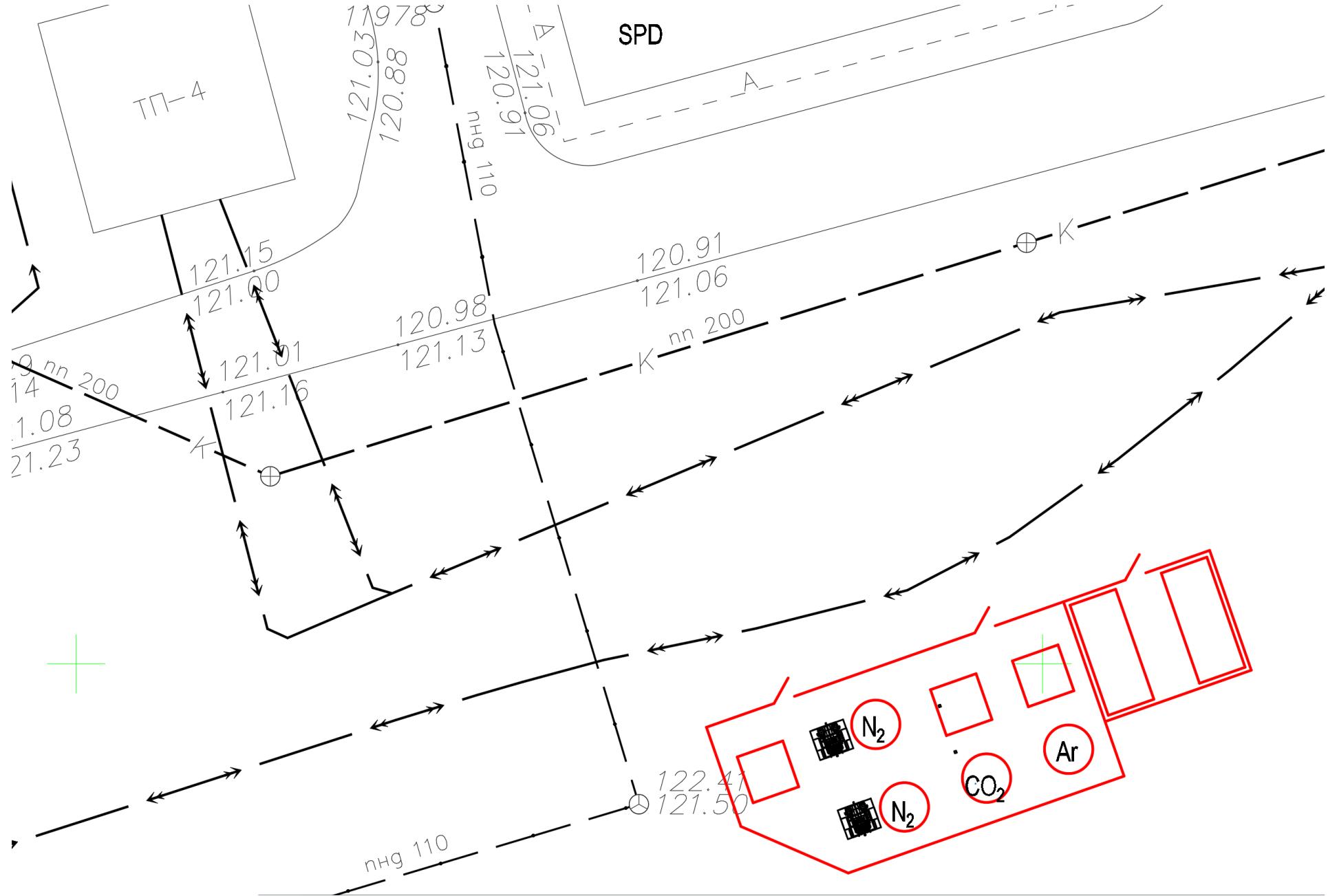


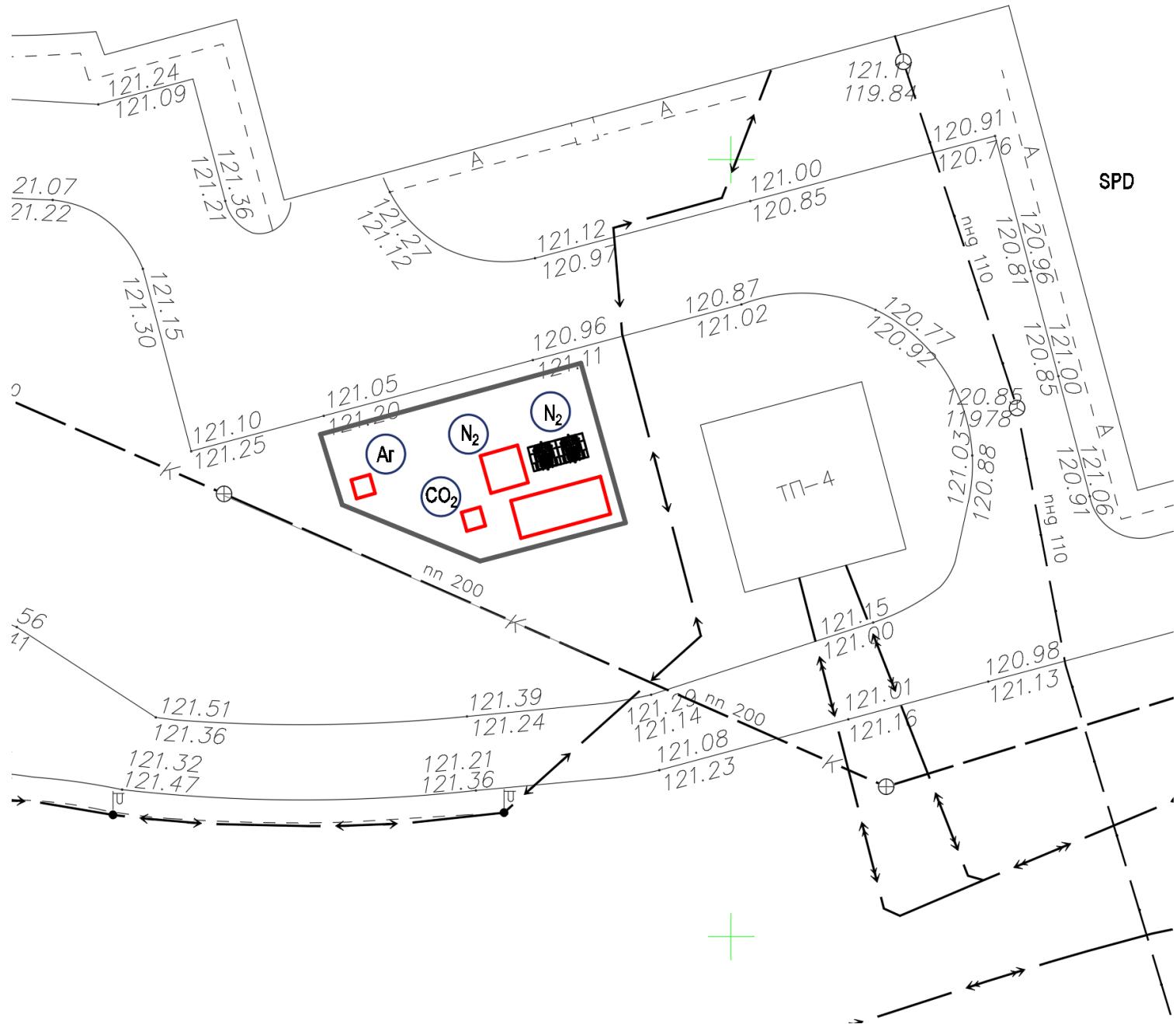
Cryogenic system

Никифоров
Дмитрий

Cryogenic system







Расходы газов для детекторов SPD в течении 1 мес. работы

Детекторы/Га зы	N2	Ar	CO2	C4H10
RS	0,4 т	0,9 т	0,4 т	-
ST	-	4,5 т	2,1 т	-
MM	-	0,029 т	-	0,0045 т
Cryo plant	≈ 15 т	-	-	-
Итого	15,4 т	5,429 т	2,5 т	0,0045 т

Steps creation

SPD	2022				2023				2024				2025				2026				2027			
	I	II	III	IV																				
Cryogenic plant	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Helium pipeline	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Nitrogen system	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Vacuum system	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Pneumatic system	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Cryogenic system control	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Technical task

Contract execution

Assembly & Test

Commissioning

Спасибо за внимание!