

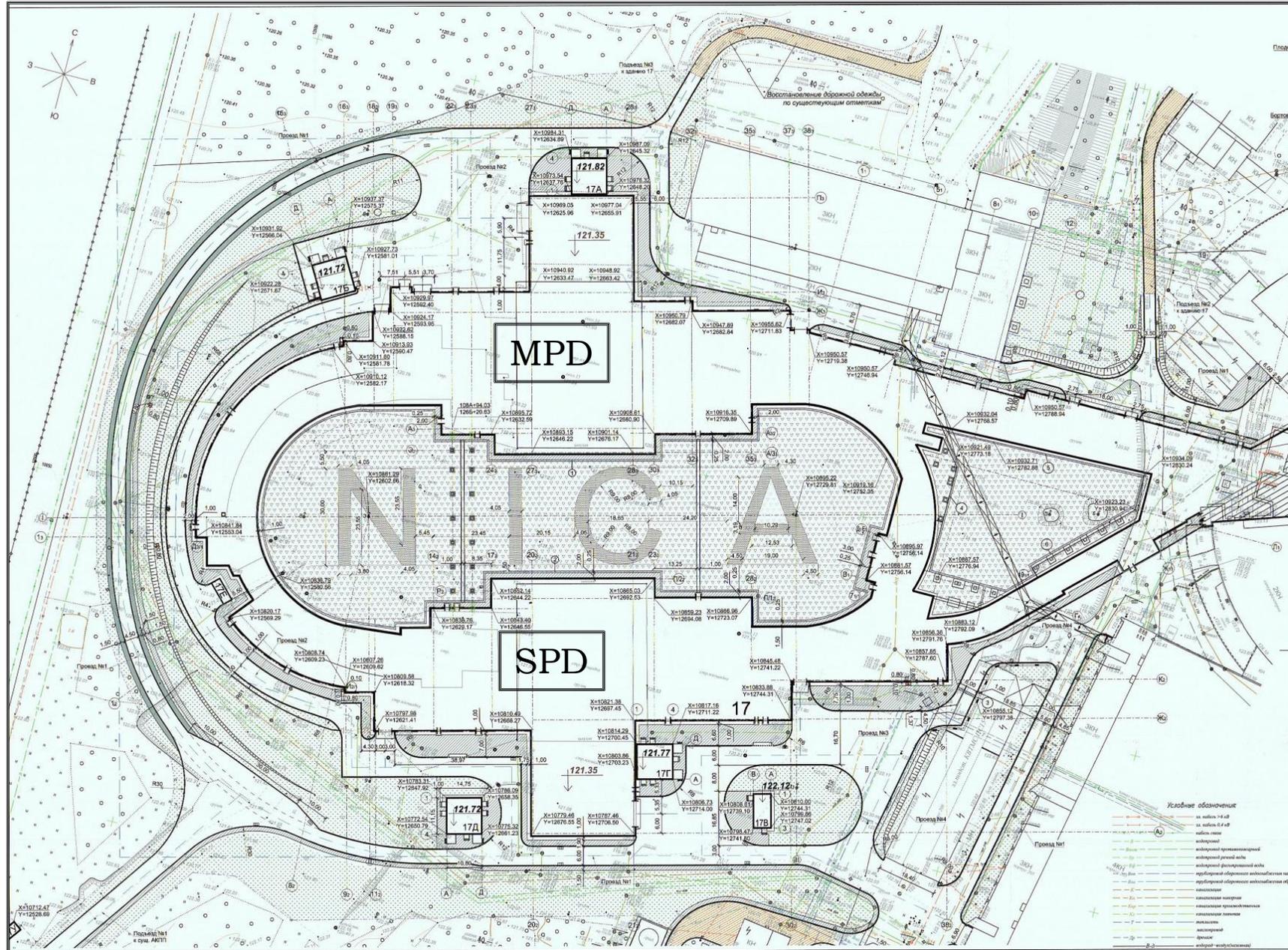
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на изготовление ярма сверхпроводящего
магнита
детектора SPD коллайдера NICA

Подготовил: гл. тех. спец. НЭОССАРП
Отделения №3 ЛФВЭ ОИЯИ
С. И. Какурин
Контакты: 9060958059/kakurin@jinr.ru

Дубна, 2024 год

Генеральный план и внутриплощадочные сети на площадке ЛФВЭ ОИЯИ

г. Дубна 2013 год



НИСА 2023 год

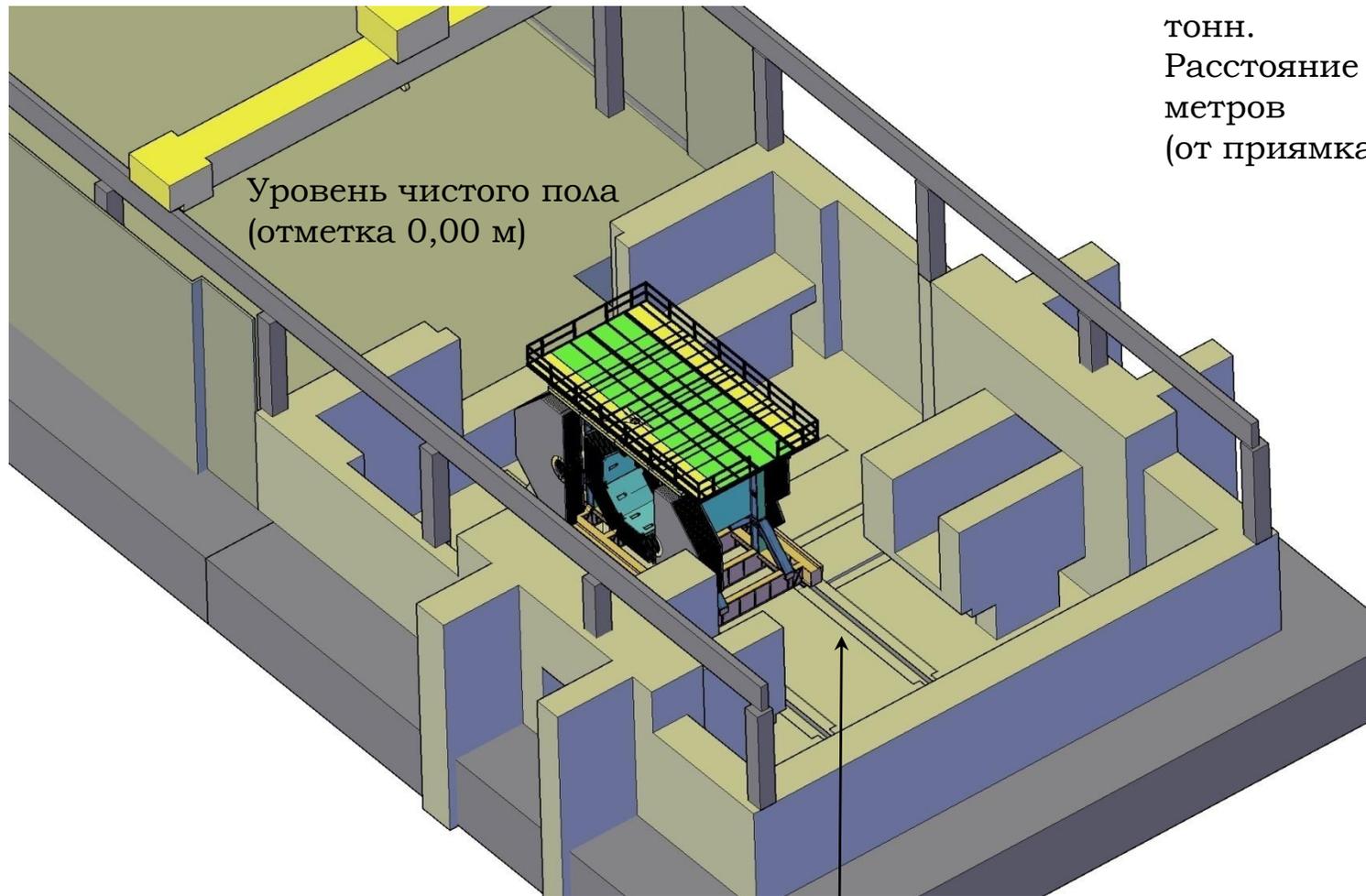


Павильон SPD 2023 год



Расположение магнита в павильоне SPD

Магнитопровод расположен на сборочной позиции



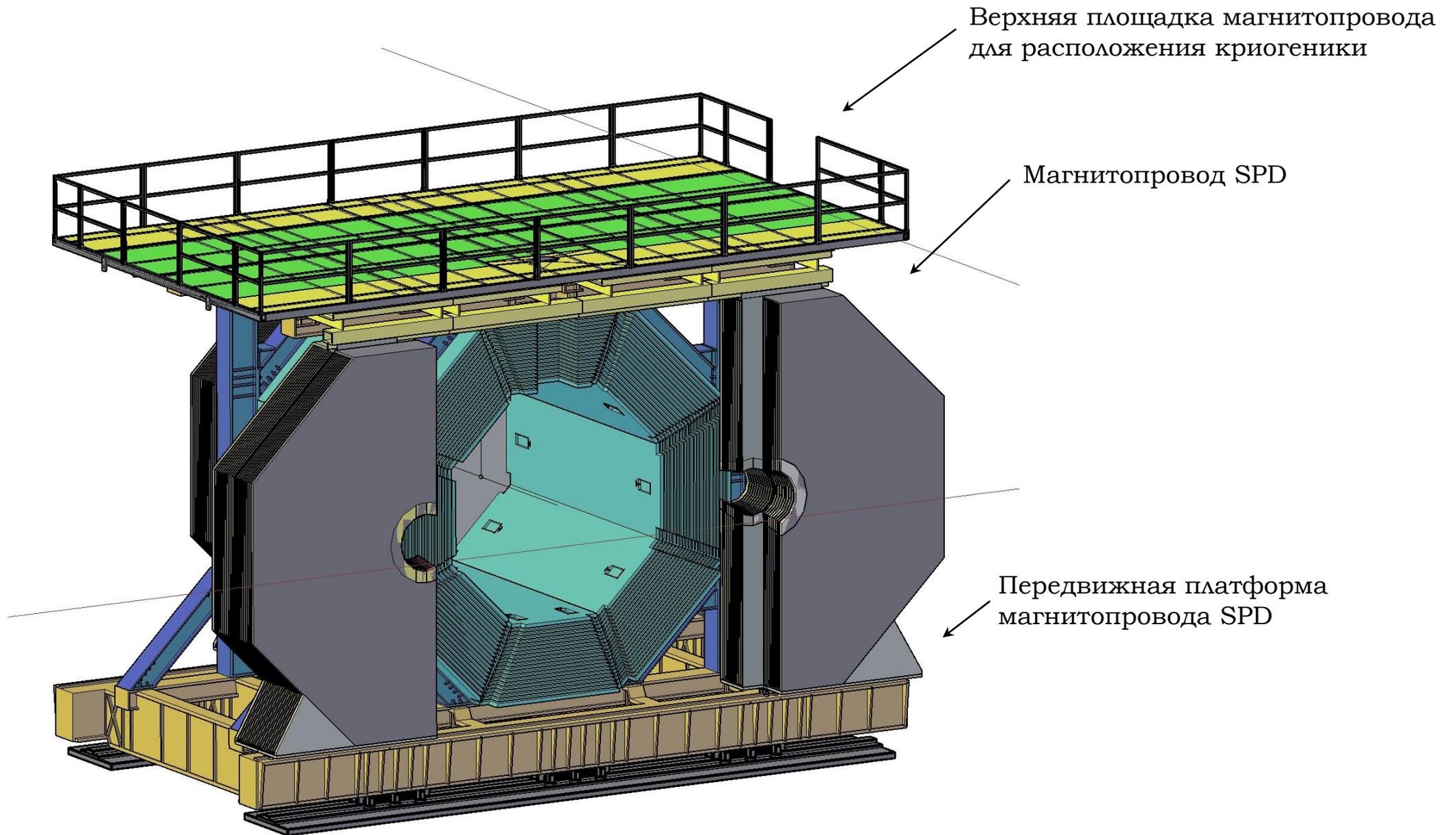
В павильоне SPD смонтирован кран грузоподъемностью 80 тонн.

Расстояние от уровня чистого пола до крюка крана 12 метров

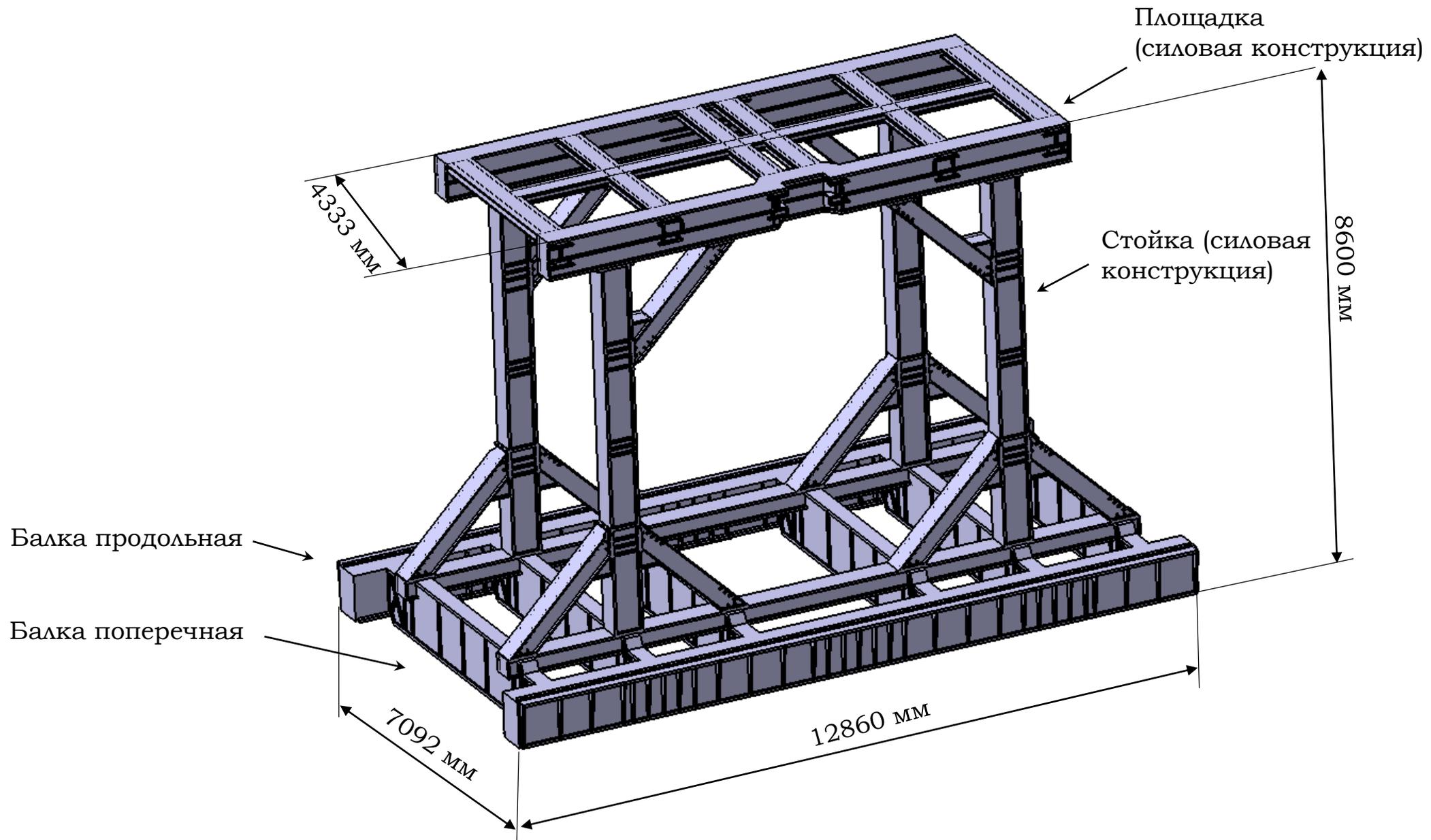
(от приямка -3,19м до крюка крана \approx 15,2 метра)

Приямок магнитопровода
(отметка -3,19 м)

Основные узлы магнитопровода SPD



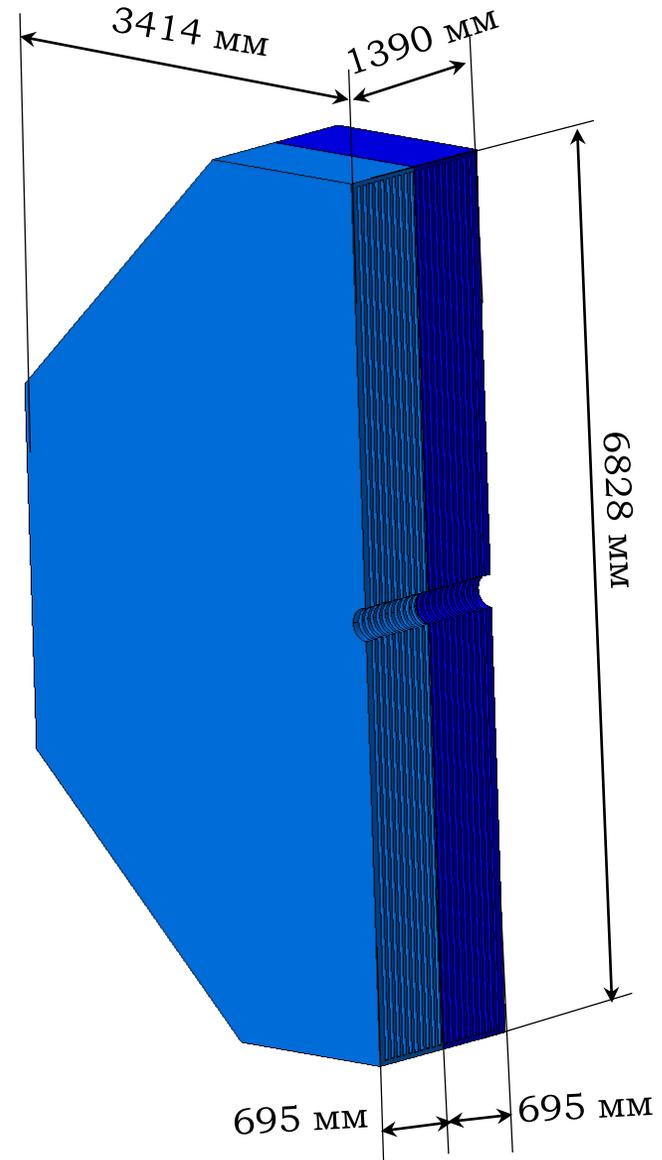
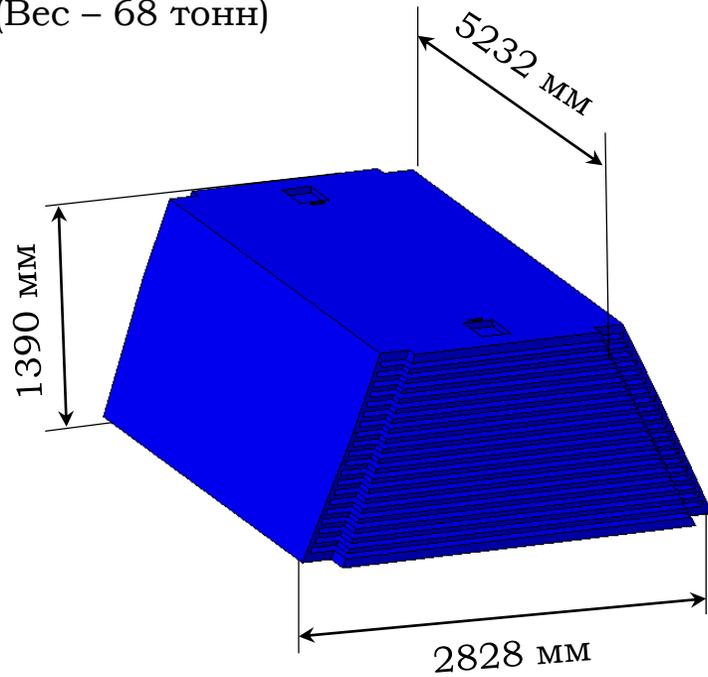
Передвижная платформа магнитопровода SPD (основные узлы проектный вес 98 тонн)



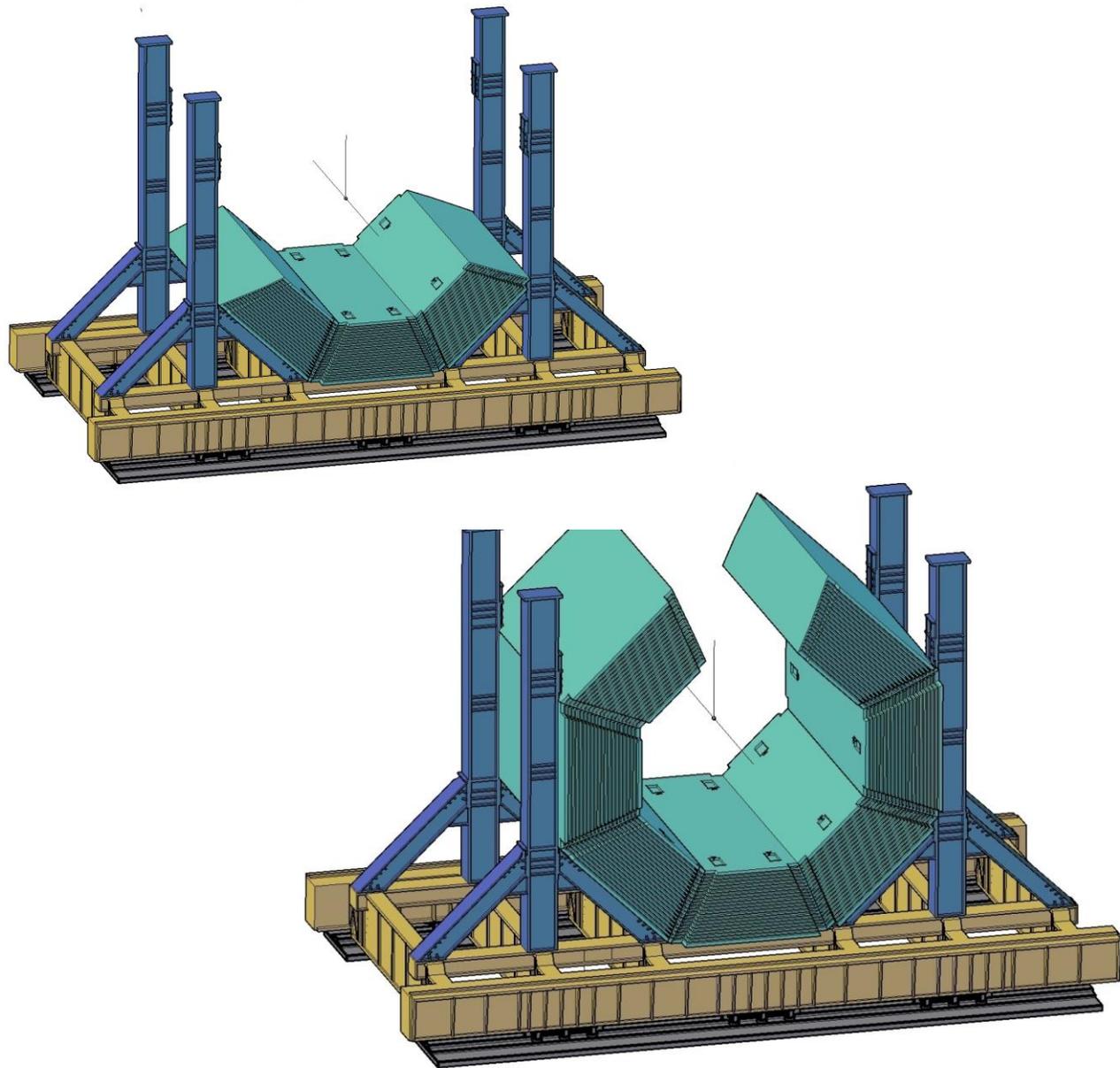
Модуль и створка магнитопровода SPD

Створка (общий вес 118 тонн)
Состоит из двух частей

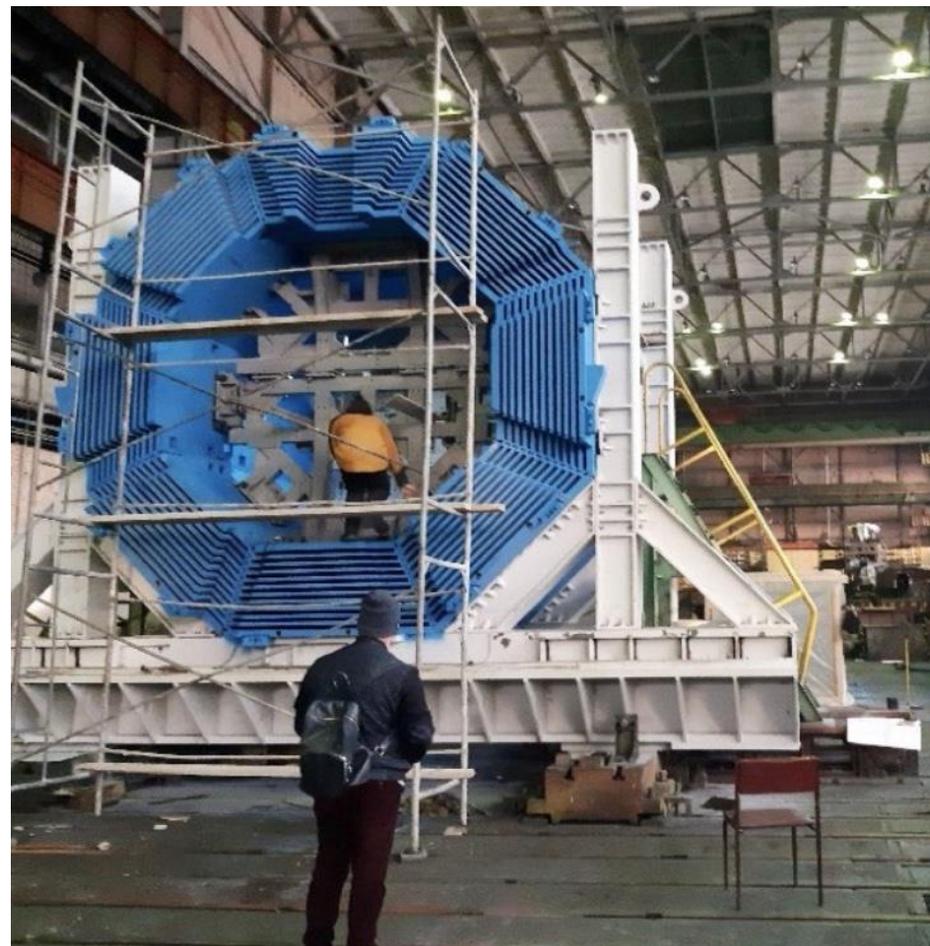
Модуль барреля
(Вес – 68 тонн)



Сборка магнитопровода



Внутренняя поддержка
для сборки ярма магнита в проекте Панде



Кантователь с фиксированным углом поворота и управлением с пола (пример)



Rotomax® Сопраст грузоподъемностью 80 000 кг
специальное исполнение кантователя (нестандартная модель)

Поворот модулей магитопровода SPD на
необходимый угол планируется проводить
подобным кантователем.

Спасибо за внимание!