

УТВЕРЖДАЮ

 Корзенев А.Ю.
«13» мая 2025 г.

Протокол

рабочего совещания по вопросам проектирования и изготовления
детектора SPD

23 апреля 2025 года

г. Дубна

Присутствовали: Корзенев А.Ю., Топилин Н.Д., Какурин С.И.,
Аносов В.А., Самарцев А.Г., Башарина К.Д., Долбилина Е.В., Круглова И.В.,
Беспалов Ю.Г.

Слушали:

1. Расчёт створки двери магнита SPD в нескольких вариантах перемещения –
Круглова Ирина (ЛФВЭ)

а) представлены расчёты для различных вариантов перемещения створки двери. Результаты проведённого анализа показывают, что перемещать створку необходимо с дополнительными узлами (разработанная конструкция представляет из себя пластину с приварным ухом для строп, пластина крепится болтовыми соединениями к каждому слою створки), которые не позволят слоям створки «схлопываться»;

б) в процессе расчёта были выбраны места крепления дополнительных узлов и их оптимальное количество для минимизации прогибов;

в) для более детального расчёта требуется модель детектора для каждого слоя;

2. Процедура перемещения и монтажа дверей – Самарцев А.Г. (ЛЯП)

а) представлены схемы нагрузки и заделки створки двери при различных способах перемещения;

б) представлена конструкция концептуального узла крепления для соединения листов створки двери, которая позволит избежать избыточных прогибов. Конструкция нуждается в расчёте.

Вопросы дополнительные к общему совещанию:

1. Необходимо рассмотреть возможность ремонтпригодности детекторов MDT. Необходимо продумать систему демонтажа вышедших из строя детекторов (система скольжения между листами створок, система перемещения при собранном ярме).
2. Узнать высоту оборудования на заводе-изготовителе для обработки створки двери на длинном ребре.

Постановили:

1. Продолжить подготовку модели для динамического прочностного расчета.

Отв. – Герасимов С.Е.

2. Прорисовывать крепление строп соответственно реальному положению (для всех участников).

Отв. – Круглова И.В.

3. Предоставить 3Д модель полноразмерного MDT детектора в сборе с газовой и электронной частью

Отв. – Самарцев А.Г.

4. Начать обсуждение с заводом-изготовителем их возможностей и предложений по фиксации зазоров между листами модулей и листами створок дверей

Отв. – Какурин С.И.

5. Следующее совещание провести предварительно 21 мая 2025 года.

Отв. – Корзенев А.Ю.

Топилин Н.Д

Какурин С.И.

Аносов В.А.

Самарцев А.Г.

Алексеев Г.Д.