



Техническая характеристика

1. Магнитное поле в центральной части .....1Т
2. Максимальное магнитное поле.....1,2Т
3. Средний радиус навивки.....1842 мм
4. Рабочий ток.....5200 А
5. Запасенная энергия.....25,6 МДж
6. Передняя и задняя катушки.....2 слоя по 156 витков
7. Средняя катушка.....2 слоя по 78 витков
8. Длина провода передней и задней катушки.....2х3600 м
9. Длина провода средней катушки.....1800 м
10. Суммарная длина провода.....90000 м

Технические требования

1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .
3. Сварка по ISO 51004-2:2005.
4. Расчетное давление (Р) в коллекторе - 19 бар;
5. Выполнить контроль сварных швов согласно спецификации F-DS-E-PND-004:
  - визуальный;
  - по меньшей мере, 15% швов трубопроводов должны пройти рентгеновский контроль, требования к оценке швов согласно EN 25817 C (или B);
  - испытать на прочность швы трубопроводов и вакуумного объема давлением азота - 1,43Р бар (см. рабочее давление для каждого узла) в течение 20 мин;
  - 6. Отверстия М5 для скоб поз. 19-23 для крепления шин сверлить по месту.

1065.820.103.000.CБ					Катушка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лидоваров			22.01.2023		5420.9	1:15
Пров.					Лист	1	Листов
Т. контр.						2	
Нач. отд.					Институт ядерной физики		
Н. контр.					СО РАН		
Утв.					Новосибирск		

